

ROSCAS GENERALIDADES

Las roscas que se utilizan habitualmente son del tipo BSP (British Standard Pipe) de las cuales existen dos variedades:

BSPP (Parallel = paralelo)
BSPT (Taper = cónica)

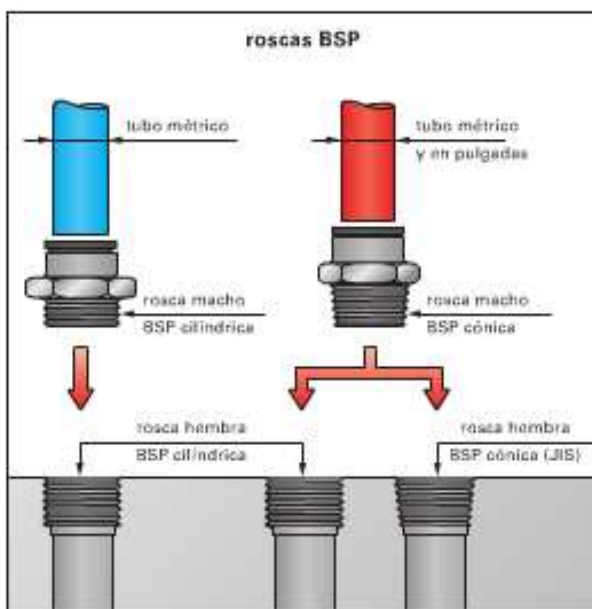
La rosca cilíndrica, tal y como indica, es un cilindro en torno al cual se realiza la rosca, tiene el mismo diámetro al comienzo como al final.

En este caso el macho entra hasta el fondo de la pieza hembra, incluso con la mano es posible enroscar a fondo. Los hilos de la rosca solo aseguran la unión física pero no eliminan las fugas. El fluido puede deslizarse por la rosca. Para asegurar la unión es necesario usar una junta plana, tórica o cinta de teflón.

La rosca cónica es un cono entorno al cual se realiza la rosca. El diámetro al comienzo es menor que al final, la diferencia de diámetros es pequeña.

En este caso la diferencia de diámetros evita que el macho entre hasta el fondo, llega un momento en que los hilos del macho literalmente tropiezan con los hilos de la hembra asegurando la unión y evitando las fugas.

Se puede enroscar con la mano unas pocas vueltas, a partir de este momento se debe utilizar una llave adecuada para asegurar con una o dos vueltas el sello.



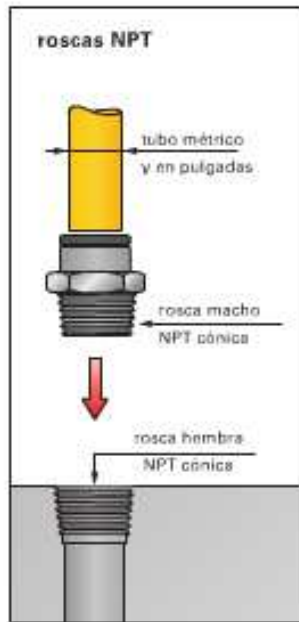
roscas BSP (British Standard Pipe)

Estas roscas con perfil "Gas" pueden ser de dos tipos :

- cilíndricas : se montan en el mismo roscado cilíndrico. La estanqueidad queda asegurada por una junta tórica incorporada (o por una arandela).
- cónicas : se montan en el mismo roscado cilíndrico o cónico. La estanqueidad queda asegurada por un precoating en la rosca.

descripción de las roscas

- **BSP cilíndrica** : G seguido de la descripción, según norma ISO 228-1
Ejemplo : rosca 1/8 BSP cilíndrica → **G1/8**
- **BSP cónica** : R seguido de la descripción, según norma ISO 7-1
Ejemplo : rosca 1/8 BSP cónica → **R1/8**
- **roscas hembras** :
BSP cilíndrica : G seguido de la descripción
BSP cónica : Rc seguido de la descripción



rosca NPT (National Pipe Thread)

Se refiere a un estándar americano, de tipo cónico. se montan en el mismo roscado cónico. La estanqueidad queda asegurada por un precoating en la rosca.

IDENTIFICACIÓN DE ROSCAS SEGÚN CATÁLOGOS JUMO

Process connection

- 502 1/4" pipe to EN 837
- 504 1/2" pipe to EN 837
- 511 1/4"-18 NPT to DIN 837
- 512 1/2"-14 NPT to DIN 837

