

BOLETIN TÉCNICO N°04/09

Roscas Generalidades



Roscas Generalidades

Las roscas que se utilizan habitualmente son del tipo BSP (British Standard Pipe) de las cuales existen dos variedades:

BSPP - Parallel = Paralelo

BSPT - Taper = Cónica

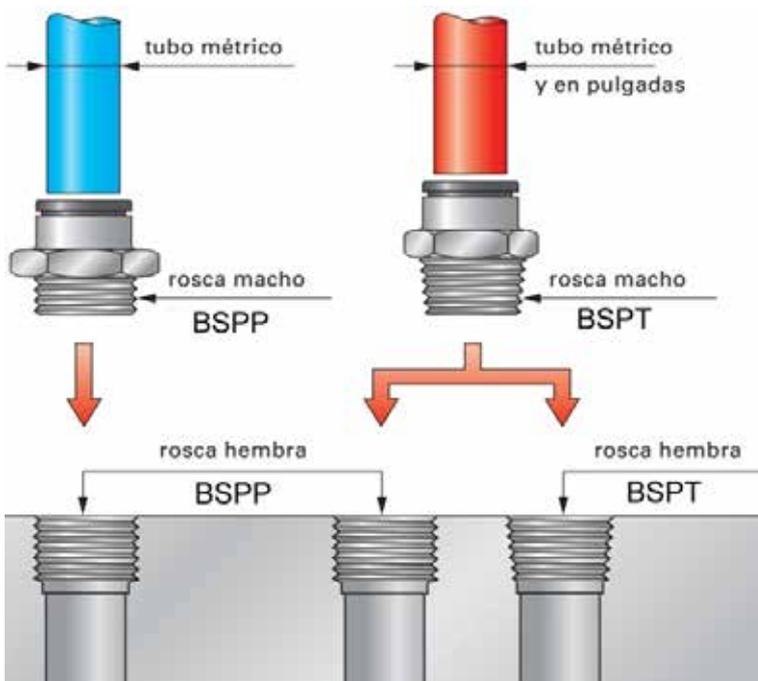
Las roscas cilíndricas, tal y como indica, es un cilindro en torno al cual se realiza la rosca, tiene el mismo diámetro tanto al comienzo como al final.

En este caso el macho entra hasta el fondo de la pieza hembra, incluso con la mano es posible enroscar a fondo. Los hilos de la rosca solo aseguran la unión física pero no eliminan las fugas. El fluido puede deslizarse por la rosca. Para asegurar la unión es necesario usar una junta plana, tórica o cinta de teflón.

La rosca cónica es un cono entorno al cual se realiza la rosca. El diámetro al comienzo es menor que al final, la diferencia de diámetro es pequeña.

En este caso la diferencia de diámetros evita que el macho entre hasta el fondo, llega un momento en que los hilos del macho literalmente tropiezan con los hilos de la hembra asegurando la unión y evitando las fugas. Se puede enroscar con la mano unas pocas vueltas, a partir de este momento se debe utilizar una llave adecuada para asegurar con una o dos vueltas el sello.

Roscas BSP



Roscas BSP (British Standard Pipe)

Cilíndricas: Se montan en el mismo roscado cilíndrico.

La estanqueidad queda asegurada por una junta tórica incorporada (o una arandela).

Cónicas: Se montan en el mismo roscado cilíndrico cónico.

La estanqueidad queda asegurada por un precoating en la rosca.

Descripción de las roscas:

BSP Cilíndrica: G seguido de la descripción según norma ISO 228-1

Ejemplo: rosca 1/8 BSP cilíndrica -> G1/8

BSP cónica: R seguido de la descripción, según norma ISO 7-1

Ejemplo: rosca 1/8 BSP cónica -> R1/8

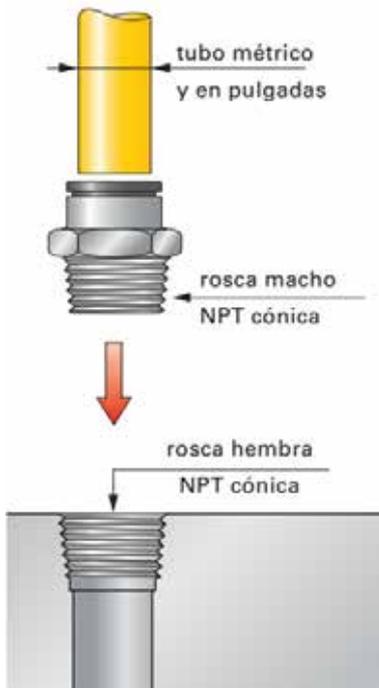
Roscas hembras:

BSP cilíndrica: G seguido de la descripción

BSP cónica: Rc seguido de la descripción

Roscas Generalidades

Roscas NPT



Roscas NPT (National Pipe Thread)

Se refiere a un estándar americano, de tipo cónico. Se montan en el mismo roscado cónico.

La estanqueidad queda asegurada por un precoating en la rosca.

Identificación de roscas según catálogos JUMO

Process conexión

- 502 1/4" pipe to EN 837
- 504 1/2" pipe to EN 837
- 511 1/4" - 18 NPT to DIN 837
- 512 1/2" - 14 NPT to DIN 837

